

مشخصات و اسناد فنی و کیفی و آنالیز قطعات

ردیف	شرح اقلام	تعداد مورد نیاز	شماره درخواست	نوع جنس	سختی (HRC)	وزن (kg)	وزن کل (kg)	شماره نقشه	کد کالا
۱	پنیون اصلی آسیاب سیمان ۱ Z=29, M=30, Do=870	۲	۴۰۲۲۰۱۸	VCN 200 (30 Cr Ni Mo 8)	300-330 HB	۲۲۰۵	۴۴۱۰	9-5-28	۱۷.۱۳.۱۴.۱۲۳

* تolerانس ابعادی مطابق استاندارد های ارائه شده در نقشه می باشد.

* گزارش آنالیز و نمونه از متریال خام قبل از انجام عملیات ماشین کاری و تاییدیه ناظر قرار داد الزامی است.

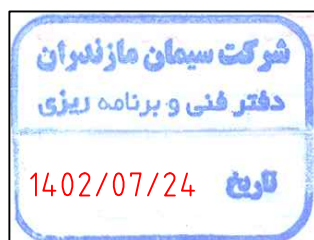
* تحویل نمونه (Sample) از متریال پیشنهاد شده پس از انجام عملیات حرارتی به همراه چرخنده جهت تعیین میزان عمق سختی الزامی است.

* ارائه اسناد گزارش تست التراسونیک Ut و تست مایع نافذ Pt جهت اطمینان از عدم وجود هرگونه عیوب متالورژیکی شامل ترک و مک های گازی و انقباضی الزامی می باشد.

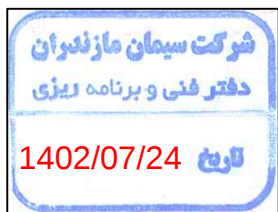
* توجه: یک عدد چرخنده پنیون جهت برداشت اندازه نهایی (ماشین کاری) تحویل شرکت سازنده می گردد.

* جهت ساخت چرخنده از میلگرد فولادی فورج شده VCN۲۰۰ استفاده شود.

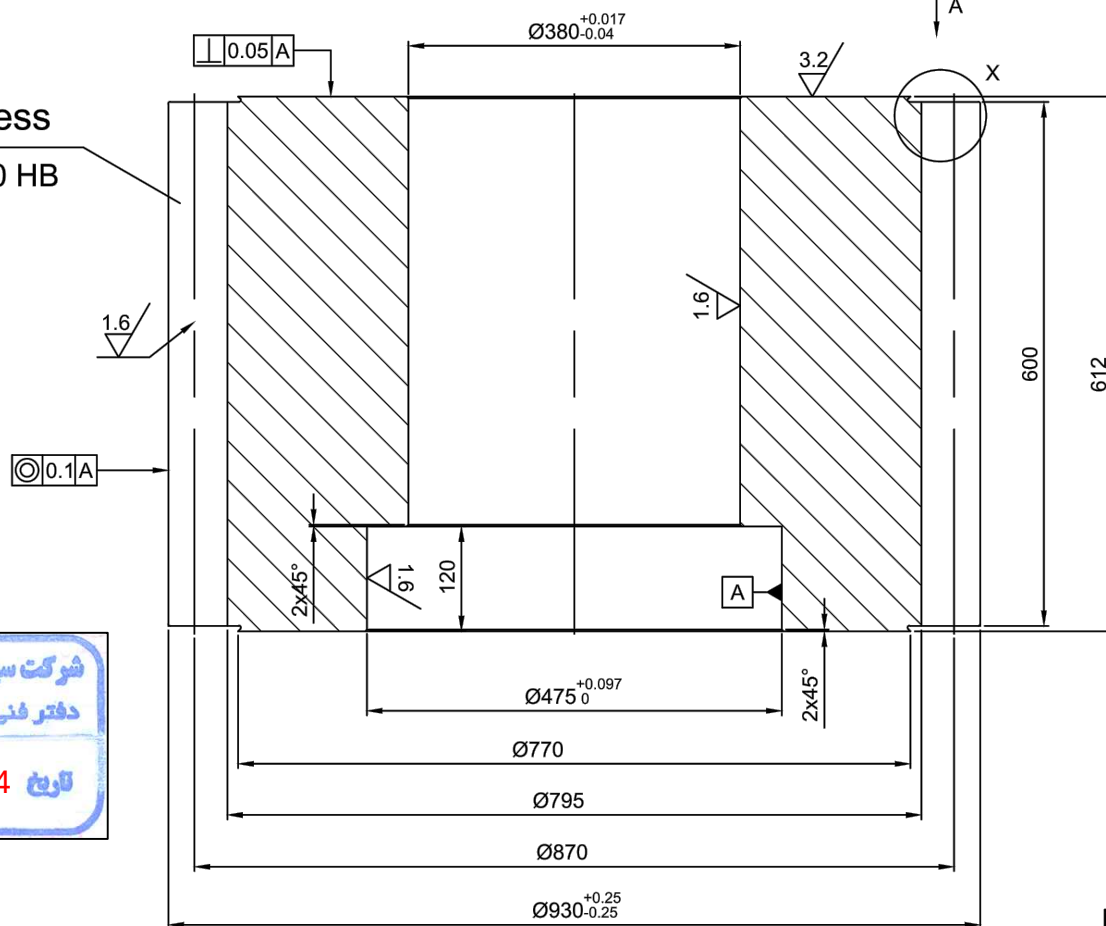
* مدت زمان ساخت و تحویل قطعه اول (چرخنده پنیون) ۹۰ روز و قطعه دوم ۱۸۰ روز اعلام می گردد.



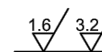
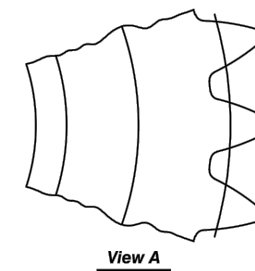
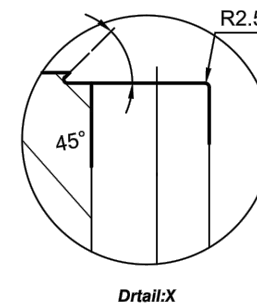
Hardness
300-330 HB



z:29
M:30
b:600
do:870
dk:930
angle =25°



Machining allowances acc ISO 2768-MK
Surface finish acc ISO 1302



Note: General tolerance according to

REV	Date	Name	Description

Material:	Standard:	ISO	DEP:	9	QTY:	1
---	---	---	---	---	---	---
Drawing Title:						
clinker grinding1						
drive unit						
pinion						
Drawer	1402/06/03	a.parichehr	REFERENCE DWG NO:	408-21-268/269	DWG NO:	9-5-28
Checked	1402/06/03	a.sobhani	REV:	0	REV:	0
Approved			SCALE:	1:5	Weight:	2205 kg
			SIZE:		SHEET:	1/1