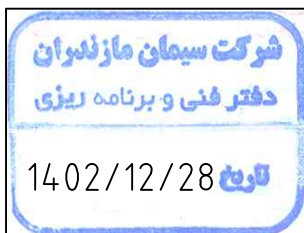


مشخصات اسناد فنی و کیفی

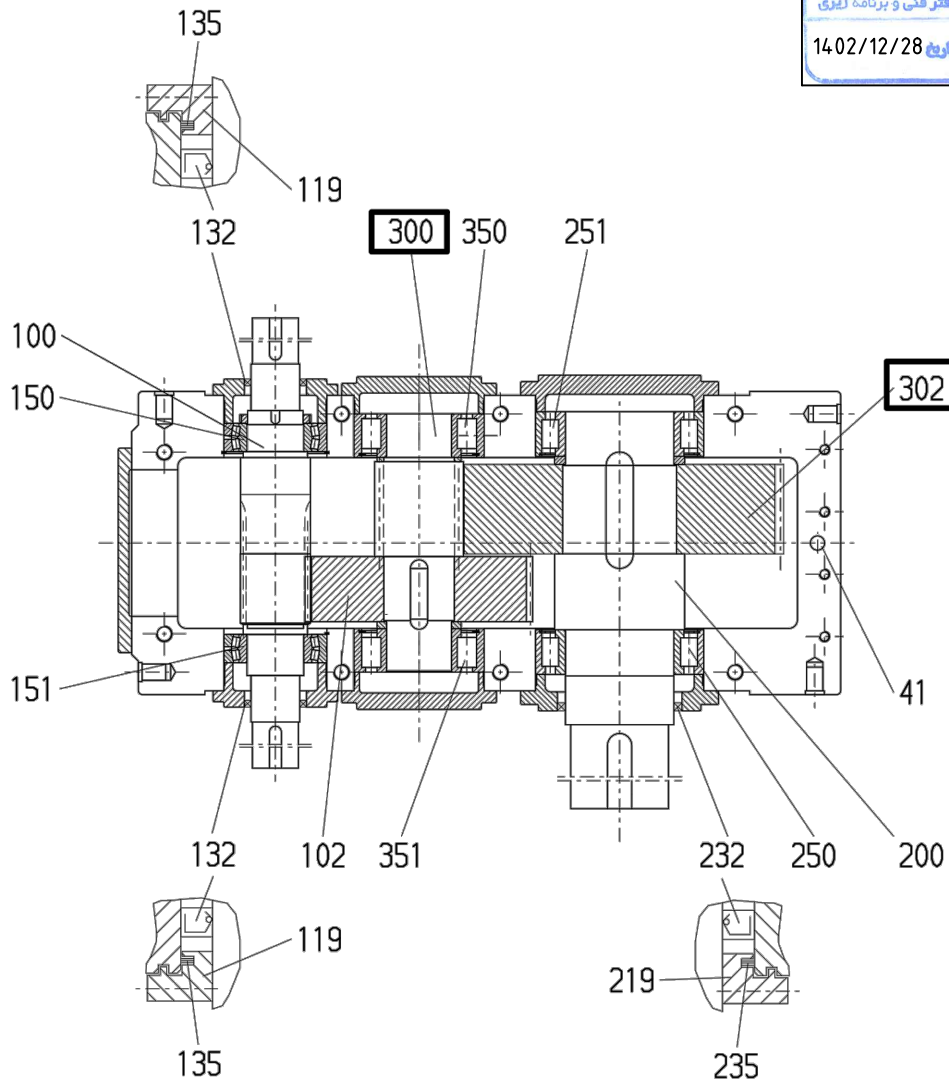
کشور سازنده	کد کالا	وزن کل (kg)	وزن (kg)	نوع جنس	شماره درخواست	تعداد مورد نیاز	شرح اقلام	ردیف
آلمان	۱۷.۱۴.۱۲.۱۵۸	۸۱۶	۲۰۴	فولاد سمانته 1.6587	۴۰۲۰۷۸۱	۴	شفت دنده مرحله دوم گیربکس فلندر آسیاب سیمان ۲ و ۳ و ۴ pos:۳۰۰ , Z=۱۸	۱
آلمان	۱۷.۱۴.۱۲.۱۵۹	۲۷۲۰	۱۳۶۰	فولاد سمانته 1.6587	۴۰۲۰۷۸۱	۲	چرخنده مرحله سوم گیربکس فلندر آسیاب سیمان ۲ و ۳ و ۴ pos:۳۰۲ , Z=۸۱	۲



FLENDER	FLENDER - Zahnradgetriebe Gear unit	Bauart Type	H2SH	de/en
		Größe Size	20	Ausführung Design
Ersatzteilzeichnung/ Spare part drawing		H		

Bei Korrespondenz bitte angeben / Please quote in correspondence | EZ 4123239-040-1...3

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1402/12/28



Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)

/		2004-06-02	
A. Friedr. Flender GmbH, Postf. 1364, 46393 Bocholt, Tel. 02871/92-1, Tx 813841, Telefax 02871922596		Datum / Date 2004-05-25	Name/Name Schroer HDV Y 6 052 443

FLENDER**Ersatzteilliste (EL)**
Spare parts listBauart **H2SH**
Type
Größe **20,0**
Size
Übersetzung **9,000**
ratioSeite
Page
1/1Bei Korrespondenz bitte angeben
Please quote in correspondence**EL 4123239-040 DE/EN**

Hierzu gehört Zeichnungs-Nr.

6052443

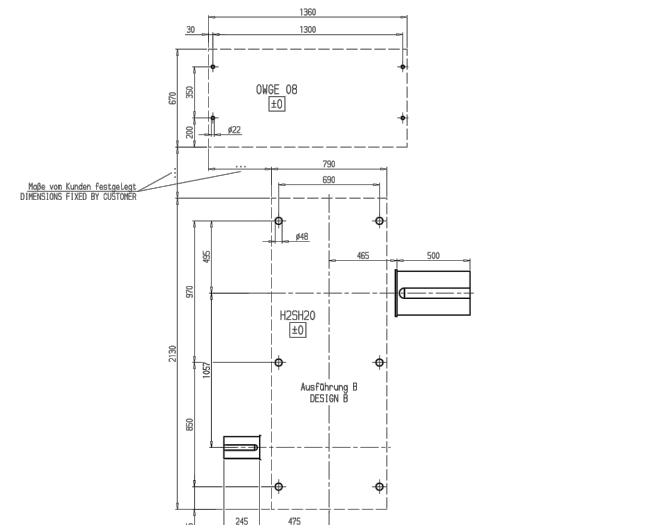
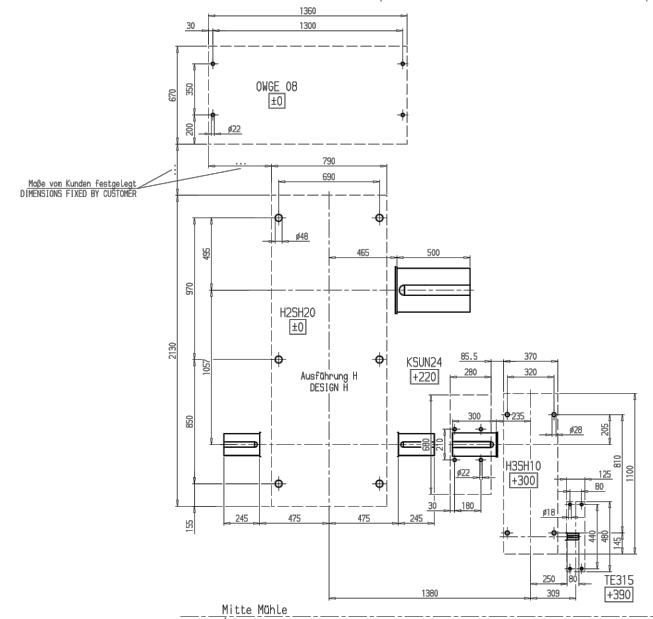
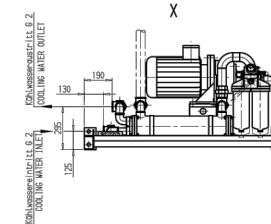
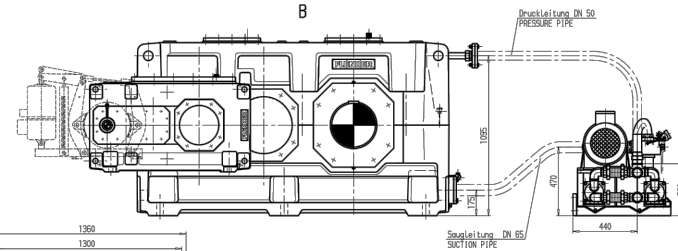
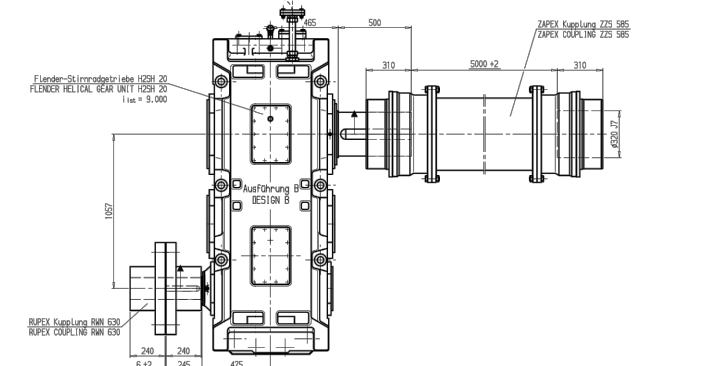
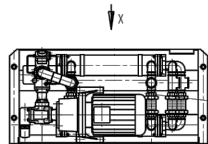
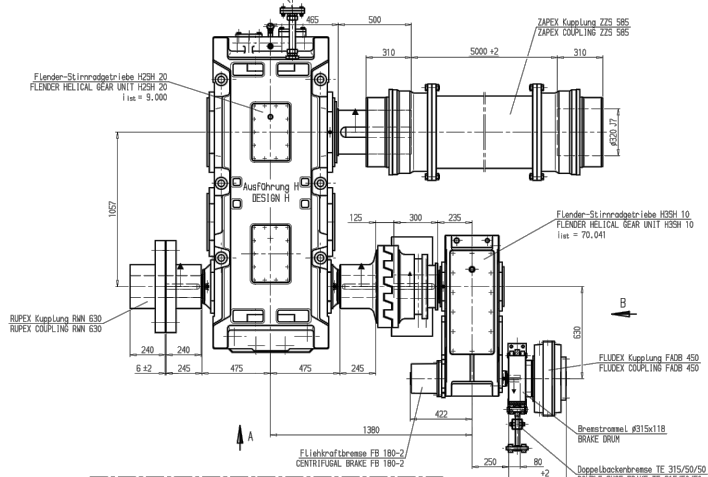
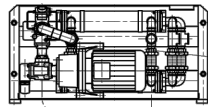
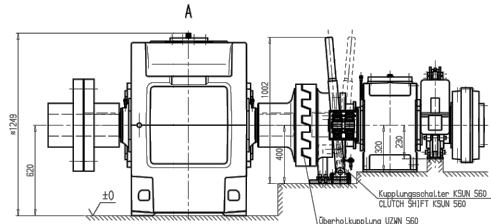
Please refer to DWG No.

Teil-Nr.	Menge	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Material-Nr.	Gw (kg)
Part No.	No. off	Description	Drawings No.	Ident no.	Weight
E 0041	2	ST O-RING OR0012,3 -02,4 W 5713 72NBR872 O-RING OR0012,3 -02,4 W 5713 72NBR872		000.000.306.779	0,0
E 0100	1	ST STRDWELLE LP 442,0/2,00 1.6587 PINION SHAFT LP 442,0/2,00 1.6587	8806330/A	000.000.814.345	342,0
G 0102	1	ST STIRNRAD RP 442,0/2,00 1.6587 GEAR WHEEL RP 442,0/2,00 1.6587	5889730/D	000.000.669.730	327,0
E 0119	2	ST RINGTRAEGER160X230,0X26 ST/GJL RING CARRIER160X230,0X26 ST/GJL	5877859/B	000.000.677.859	2,7
E 0132	2	ST WDR 160X190X15 BAUMSL W 5710 75FPM585 SHAFT SEAL 160X190X15 BAUMSL W 5710		000.000.306.060	0,2
E 0135	6	ST RING,AS 190/07,0X1,5 W 5730 FED-ST LAMELLAR RING, AS (FEY) 190/07,0X1,5 W 5		000.000.347.214	0,1
E 0150	1	ST WAE LZL 23234 CC/W33 C3 D 635 MET-KAEF ROLLING CONTACT BEARING 23234 CC/W33 C3		000.000.812.898	38,5
E 0151	1	ST WAE LZL 23234 CC/W33 C3 D 635 MET-KAEF ROLLING CONTACT BEARING 23234 CC/W33 C3		000.000.812.898	38,5
E 0200	1	ST WELLE 370X1328 C60+N SHAFT 370X1328 C60+N	8896302/A	000.000.696.302	858,0
E 0219	1	ST RINGTRAEGER320X418,0X29 ST/GJL RING CARRIER320X418,0X29 ST/GJL	5877870/-	000.000.677.870	8,4
E 0232	1	ST WDR 320X360X20 BAUMSL W 5710 75FPM585 SHAFT SEAL 320X360X20 BAUMSL W 5710		000.000.307.028	1,0
E 0235	3	ST RING,AS 360/10,0X1,5 W 5730 FED-ST LAMELLAR RING, AS (FEY) 360/10,0X1,5 W 5		000.000.776.192	0,1
E 0250	1	ST WAE LZL183064 SL C3 ROLLING CONTACT BEARING183064 SL C3		000.000.379.206	71,7
E 0251	1	ST WAE LZL183064 SL C3 ROLLING CONTACT BEARING183064 SL C3		000.000.379.206	71,7
E 0300	1	ST STRDWELLE RP 555,0/3,94 1.6587 PINION SHAFT RP 555,0/3,94 1.6587	8896359/-	000.000.696.359	204,0
E 0302	1	ST STIRNRAD LP 615,0/4,50 1.6587 GEAR WHEEL LP 615,0/4,50 1.6587	5875742/D	000.000.675.742	1.360,0
E 0350	1	ST WAE LZL192338 LSL C3 INA ROLLING CONTACT BEARING192338 LSL C3 INA		000.000.782.183	78,1
E 0351	1	ST WAE LZL192338 LSL C3 INA ROLLING CONTACT BEARING192338 LSL C3 INA		000.000.782.183	78,1



تاریخ: 1402/12/28

Die mit * gekennzeichneten Teile gehören zu einer Baugruppe (G). Die Baugruppe ist nur komplett auszutauschen.
The parts marked with * belong to a subassembly (G). The subassembly must be replaced complete.A. Friedr.Flender AG, D 46393 Bocholt,
Tel.+ 49(0)2871/92-0, Fax+ 49(0)2871/922596, http://www.flender.comDatum Date 05.11.2004
SCHROER, ANJA, FR. 1817
Rev.:



ANSCHLUSSVERSCHEINTE BELTEN
FÜR MAX. 30 ROHRUMGE
FÜR 3 ROHRE UND
FÜR ANFAHRVISOZITÄT 3200 CST.
BEOBACHTETER HÖHENUNTERSCHIED = 0
WIDTH OF PASSES ARE FOR A
MAX. PIPE LENGTH OF 3M INCLUSIVE
OF 3 TUBE TURNS, AND FOR A
START-UP VISCOSITY OF 3200 CST.
BEOBACHTETER HOHEUNTERSCHIED = 0

Umlaufende Teile müssen von
Käufer gegen unabsichtliches
Berühren gesichert werden!
(Benutz über bestimmte Antriebsmittel)
The purchaser is responsible for
the provision of safety guards.

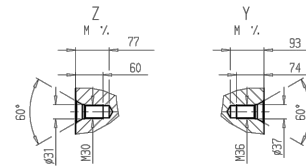
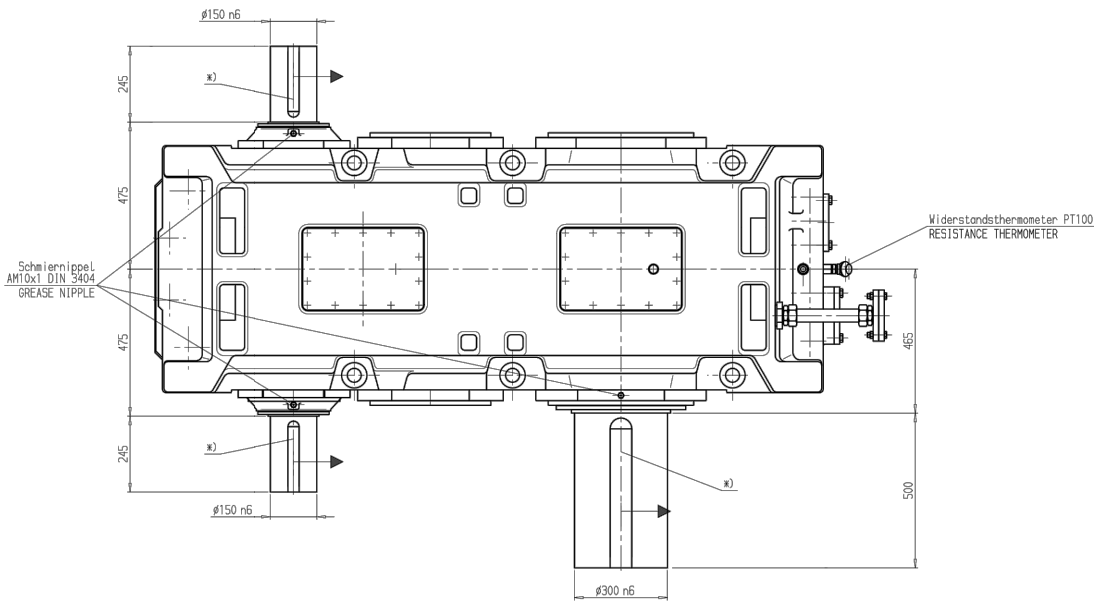
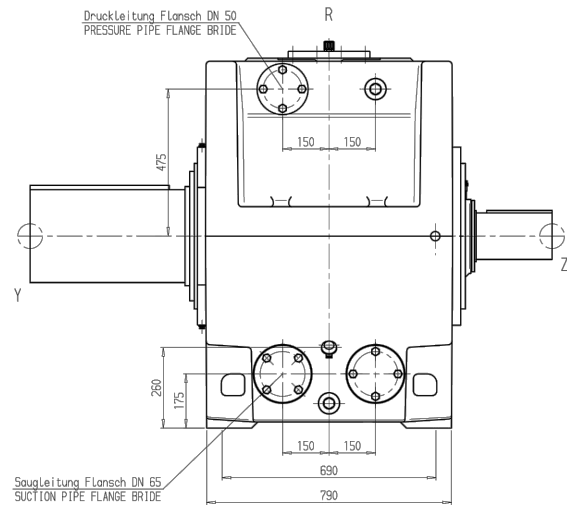
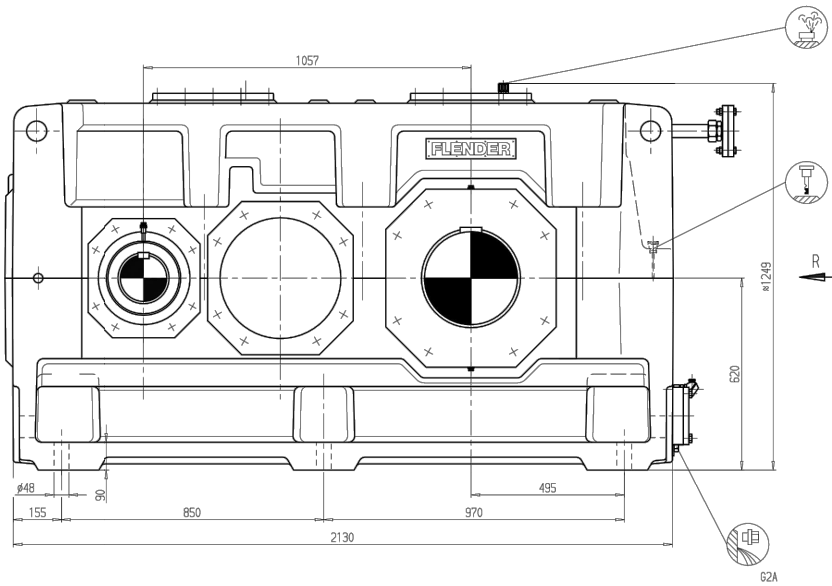
Gleichartige Pfeile kennzeichnen
die Abhängigkeit der
Drehrichtungen!
Arrows show relative
directions of rotation.

Passfedern (er) nach DIN 6885-1,
Leichter Sitz und Zentrierung (er)
nach DIN 332, Form IS
Partial keying (a) to DIN 6885-1,
Light seating and centering (a)
to DIN 332, shape IS

شوکت سیمان مازندران
دست فنی و برنامه ریزی
1402/12/28 تاریخ

Kennwort: Mazandaran

Tolerierung nach DIN ISO 9015		Allgemeintoleranzen C30 40,3 sonst nach DIN ISO 2769-01		Auto.-Nr. 472039	2004-09-01 geändert
FLENDER		Werkstoff Z10	Benennung FUNDAMENTPLAN		
Nicht gekennzeichneta Oberflächenn	Sez. HWF 204-09-01	Schraen	sonst nach Zeichnung		
Reibwerte Ra in µm	Sez. HWF 204-09-01	Schraen	Rohteil nach Zeichnung		
Abt. Datum	None	None			
Maßstab 1:12	Gewicht 0kg	sonst Art. Zeichnung Nr.			
Bohr-Abt.	HT X	Trägheit taussent	5. 6 052 625		
Bohr-Abt.	HT X	2 (opt)	1. Rev. Änderung		
Bohr-Abt.	HT X	2 (opt)	Schulungscenter ISO 15015 bescheinigt		
Bohr-Abt.	HT X	2 (opt)	FLENDER, 46-490-284-16/26/47/47, Berlin, Deutschland		



D	SP
8	<27 0,05
>22	<50 0,05
>50	<85 0,05
>85	<150 0,05
>150	<250 0,07
>250	<500 0,07
>500	<500 0,1

شوکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1402/12/28

The purchaser is responsible for the provision of safety guards.
Unlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert werden! (Besetz über technische Arbeitsmittel)

Parallel keyway(s) to DIN 6885-1, Light seating and centering(s) to DIN 332, shape D5
Passfedernut(en) nach DIN 6885-1, Leichter Sitz und Zentrierung(en) nach DIN 332, Form D5

Cylindricity tolerance for shafts and bores IT6 to DIN 150 286
Zylinderformtoleranz für Wellen und Bohrungen IT6 nach DIN 150 286

SERIAL NO.	FABRIK-NR.	4123239-040-1...3
TYPE	BAUART	H2SH
SIZE	GRÖÖE	20
DESIGN	AUSFÜHRUNG	H
POWER RATING	LEISTUNG	P 2200 kW
INPUT SPEED	ANTRIEBSDREHZAHL	n1 990 1/min
OUTPUT SPEED	ABTRIEBSDREHZAHL	n2 110 1/min
EXACT RATIO	ÜBERSETZUNG	i ist. 9,000
OIL QUANTITY	ÖLMENGE	* 340 L
OIL VISCOSITY	ÖL-VISKOSITÄT	ISO VG 460 CLP-Öl DIN 51517/3

Tolerierung nach DIN ISO 8015		Allgemeintoleranzen $\le 30 \mu m$, sonst nach DIN ISO 2768-mH		Auftr.-Nr.	4123239	2004-06-02	gesichert
FLENDER		Werkstoff /-Nr.	Benennung	Schl.-Nr.: 0290			
Nicht gekennzeichnete Oberflächen: Rauwerte Ra in μm		Gez.	HDV	2004-06-25		Schroer	
DIMENSION DRAWING		Format Art Zeichnungs-Nr.					
Maßstab 1:8,0		Gewicht (kg)		7500			
Trägheitsmoment J (kgm ²)		6 M 6 052 441					
Ersatz für		Aus Zchnng.					
Schutzvermerk 150 16016 beachten!							