

مشخصات و اسناد فنی و کیفی آنالیز قطعات

ردیف	شرح اقلام	تعداد مورد نیاز	شماره نقشه	شماره درخواست	نوع جنس	سختی	وزن (kg)	وزن کل (kg)	کد کالا
۱	یاتاقان چرخ متحرک الواتور ریجکت آسیاب مواد ۳و۲	۱۲	E۱۴-۱۹-۰۱A	۴۰۲۲۵۰۳	Gx 300Cr Mo 27 1 Hi-Cr (Cast Iron)	HRC ۵۵-۵۸	۱۴.۵	۱۷۴	۱۵.۱۱.۱۱.۱۴۸
۲	مدل آلومینیومی یاتاقان چرخ متحرک الواتور ریجکت آسیاب مواد ۳و۲	یک دست	*	۴۰۲۲۵۰۳	آلومینیوم	*	*	*	۱۱.۱۴.۴۱.۶۶۸
۳	طوقه دوتکه چدنی غلطک مواد ۳و۲	۸	۰۳۲۱۲۲-۰۰-۱	۴۰۱۱۳۵۶	GGG ۷۰	HB ۲۸۰-۳۳۰	۱۰۷	۸۵۶	۱۵.۱۳.۱۳.۱۹۳
۴	مدل آلومینیومی طوقه دو تکه چدنی غلطک مواد ۳و۲	یک دست	*	۴۰۱۱۳۴۲	آلومینیوم	*	*	*	۱۱.۱۴.۴۱.۶۷۲
۵	زره دیواره ورودی سنگ شکن ۲	۱۵	UE۱۱-۰۵-۲۲	۴۰۲۲۶۱۳	GGG ۷۰	HB ۲۸۰-۳۳۰	۷۲	۱۰۸۰	۱۳.۱۱.۱۲.۱۵۲
۶	بوش واسطه چرخنده آسیاب خاک رس	۲	۲-۳-۷	۴۰۳۱۱۰۴	GGG ۷۰	HB ۲۸۰-۳۳۰	۱۴۳	۲۸۶	۱۴.۱۱.۱۲.۱۵۴
۷	بوش فاصله پر کن چرخنده آسیاب خاک رس	۳	۲-۳-۱۸	۴۰۳۱۱۰۴	GG_ ۲۵	HB ۲۰۰-۲۵۰	۲۰	۶۰	۱۴.۱۱.۱۲.۱۵۶

۱: General Tolerance steel casting According to iso ۸۰۶۲ CT۱۱

۲: DIN ۱۶۹۰ - part ۲ standard (Level ۳ - PT)

۳: Visual testing (VT) ASTM A ۸۰۲ - ۹۵ (۲۰۱۵)

- table ۱ visual inspection acceptance criteria

- surface feature Level II

- surface texture A۲

- nonmetallic inclusions B۲

- gas porosity C۱

۴-MSS astandard practice SP-۵۵

type ۱ -hot tears and cracks

in general visible surface cracks and / or hot teara and not acceptable

* تولید انبوه کلیه قطعات منوط به تایید نمونه ساخته شده توسط ناظر قرار داد می باشد.

* اسناد مورد درخواست شامل آنالیز و متالوگرافی و گزارش سختی سنجی می باشد.

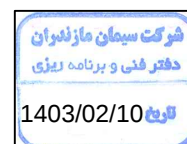
* مدت زمان ساخت و تحویل کامل ۱۲۰ روز می باشد.

* برای ردیف ۵و۶، مدل آزاد جهت ریخته گری ارسال می گردد.

* برای ساخت ردیف ۷، از مدل فومی جهت ریخته گری استفاده شود.

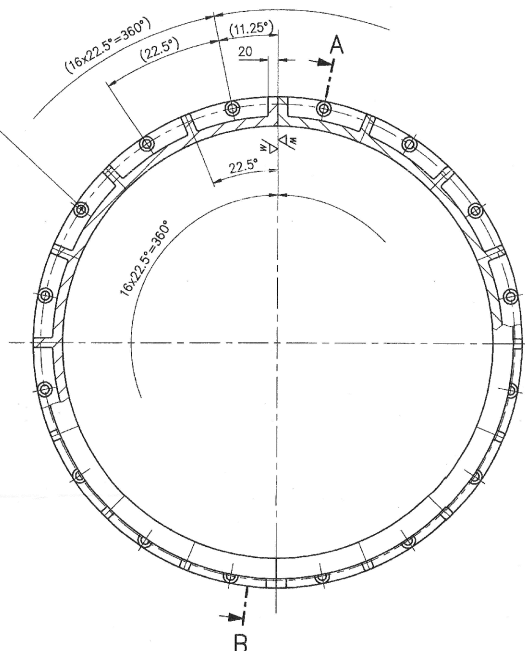
* حد پذیرش قطعات ریخته گری شده باید عاری از هر نوع ترک باشد.

* استانداردهای قابل پذیرش شامل موارد ذیل می باشد:

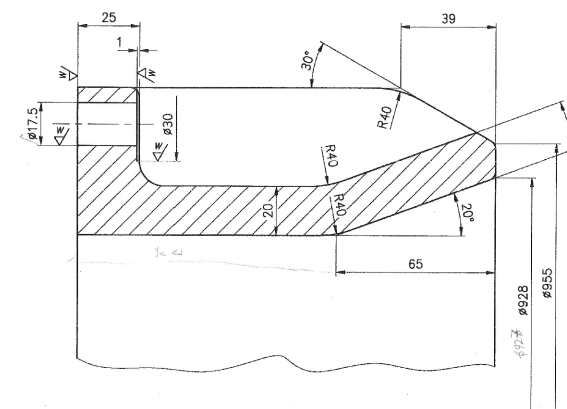


		REV	Date	Name	Description		
 Technical Office Mazandaran Cement Co.		Material:	Standard:	DEP:	QTY:		
			ISO	14	2		
		Drawing Title:					
		Raw mill grinding Reject elevator					
	Date	Signature					
Drawer	1394/2/18	Koohi					
Checked	1394/2/18	Asghari					
Approved		SCALE:	Weight:	SIZE:	SHEET:		
		1:2	14.5 kg	180x180x85	1/1		
		REFERENCE DWG NO:		DWG NO:	REV:		
		---		UE 14-19-01A	0		

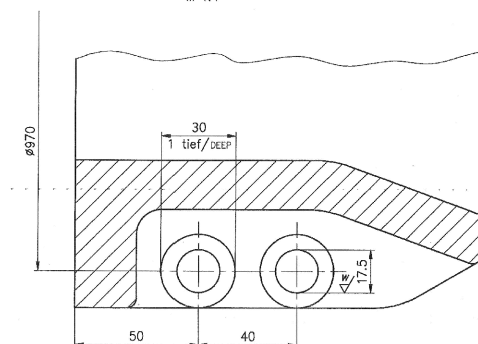
Lochkreis- ϕ : 970	
PITCH CIRCLE	
Drehwinkel: 11.25°	
ANGLE OF ROTATION	
Teilung: 16	
PITCH	
$\frac{y}{x}$	
1	475.7
2	403.3
3	269.5
4	94.6



M 1:1



M 1:1



شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1403/02/10

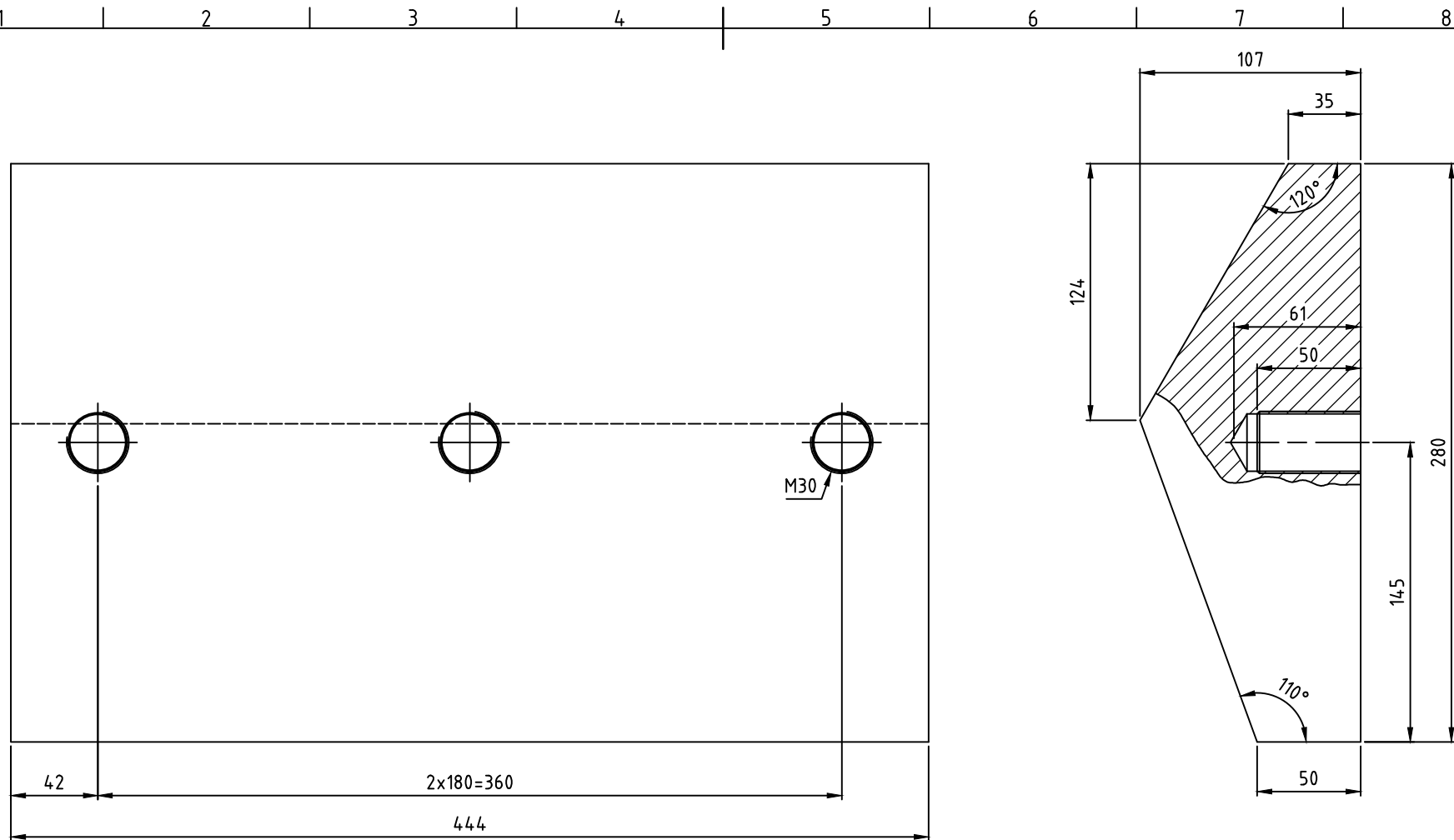
Gußfreimaßtoleranzen
nach GTB 18 DIN 1685
DIMENSION VARIATIONS FOR ROUGH
CASTINGS GTB 18 DIN 1685

Modell -Nr. 713015-00
PATTERN - NO.
Rohling-Nr. 763015-00
ROUGH-CASTING-NO.

Final 30/06/2004
unberaßte Radien R=4 mm ∇ (∇)
NOT DIMENSIONED RADII

[illegible]

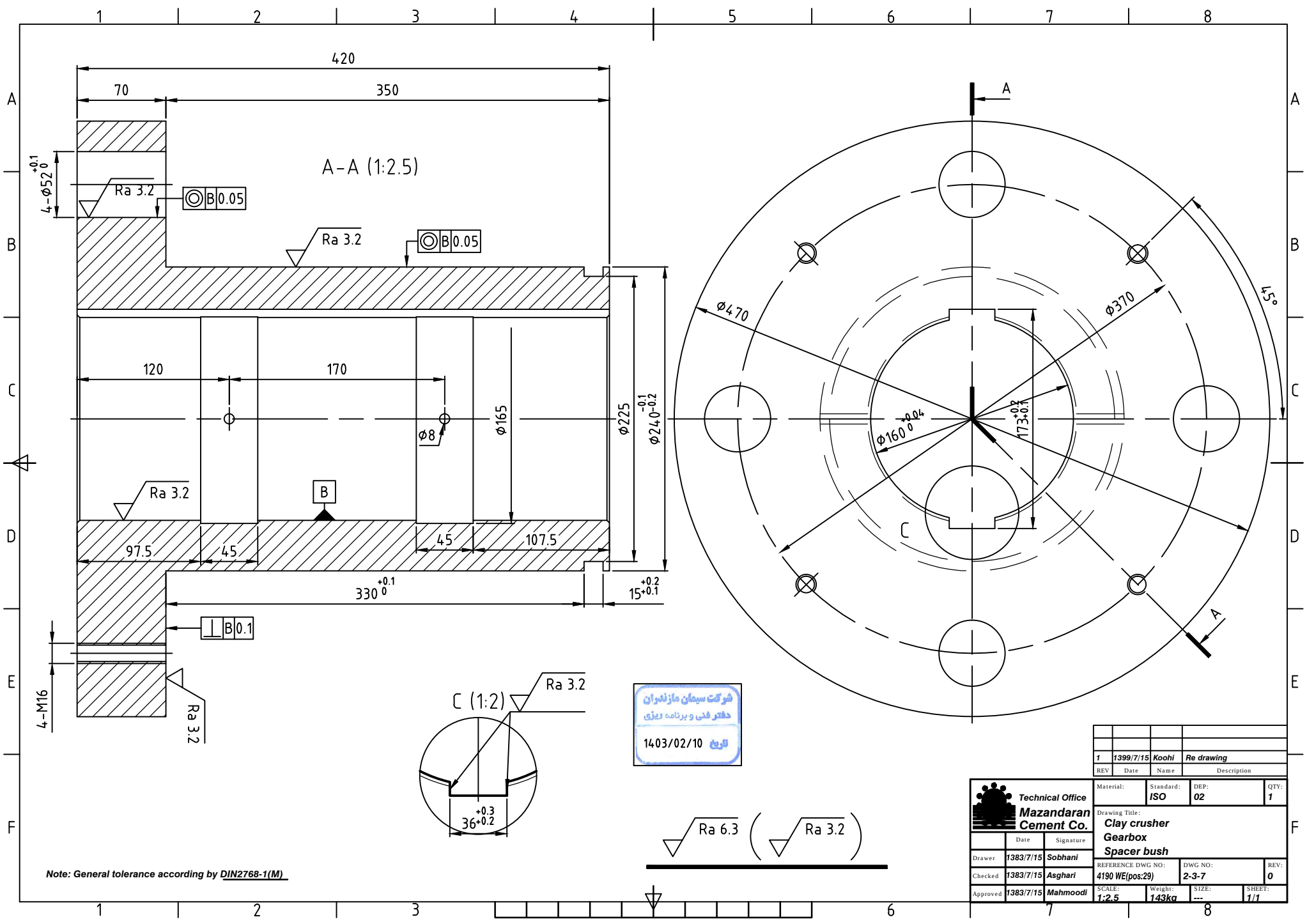
Abt.	Anzahl	EDV	Mikro		Leistung	Datum Name



Note: General tolerance according by



Technical Office Mazandaran Cement Co.		Material:	Standard:	DEP:	QTY:
			ISO	11	5
Drawing Title: Limestone crusher Inner headwall Wear plate		Drawer:	Date:	Signature:	
		1398/5/19	Koohi		
Checked:	1398/5/19	---	REFERENCE DWG NO:	DWG NO:	REV:
Approved:	1398/5/19		---	UE 11-05-22	0
SCALE:		Weight:	SIZE:	SHEET:	
1:2		72 kg	---	1/1	



Note: General tolerance according by DIN2768-1(M)

شرکت سیمان مازندران
دفتر فنی و برنامه ریزی
تاریخ 1403/02/10



Technical Office
Mazandaran
Cement Co.

Drawer	1383/7/15	Sobhani
Checked	1383/7/15	Asghari
Approved	1383/7/15	Mahmoodi

REV	Date	Name	Description
1	1399/7/15	Koohi	Re drawing
Material:	Standard:	DEP:	QTY:
	ISO	02	1
Drawing Title:			
Clay crusher			
Gearbox			
Spacer bush			
REFERENCE DWG NO:	DWG NO:	REV:	
4190 WE(pos:29)	2-3-7	0	
SCALE:	Weight:	SIZE:	SHEET:
1:2.5	143kg	---	1/1

